Japanese Patent Application Laid-open No. 62-100919

What is claimed is:

1. A capacitance-type proximity switch comprising an electrode for detection and an oscillator circuit having an amplitude changed by a change in a capacitance between the electrode for detection and the ground, the switch detecting an adjacent object, wherein

a detection circuit part including the oscillator circuit is mounted on a printed circuit board where a pattern of the main electrode for detection is formed on a portion of one side face of the circuit board, and wherein the printed circuit board is inserted in a case.

⑩日本国特許庁(JP)

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭62-100919

⑤Int.Cl.⁴

識別記号

厅内整理番号

❸公開 昭和62年(1987)5月11日

H 01 H 36/00 H 03 K 17/955 D-7184-5G 7190-5J

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

到特 願 昭60-240270

29出 願 昭60(1985)10月25日

徳 和 森 Ш 79発 明 者 者 · Щ 崎 博 行 明 勿発 光 形 昭 @発 明 者 1 橋 敬 介 者 石 @発 明

京都市右京区花園土堂町10番地京都市右京区花園土堂町10番地京都市右京区花園土堂町10番地

立石電機株式会社内 立石電機株式会社内 立石電機株式会社内 立石電機株式会社内

 ⑰発 明 者
 石 橋
 敬 介

 ⑰出 願 人
 立石電機株式会社

 ⑰代 理 人
 弁理士 岡本 宜喜

京都市右京区花園土堂町10番地京都市右京区花園土堂町10番地

外1名

明細鬱

1. 発明の名称

静電容量型近接スイッチ

- 2. 特許請求の範囲
- (1) 検出用電極と大地間の静電容量の変化に よって振幅が変化する発振回路を有し、近接する 物体を検出する静電容量型近接スイッチであって、
- 一方の面の一部に検出用主電極のパターンが形成されたプリント基板上に前記発振回路を含む検出回路部を実装し、ケース内に前記プリント基板を挿入して構成したことを特徴とする静電容量型 近接スイッチ。
- (2) 前記検出用主電極は、前記ケースの一方の内面に接触するように装着したことを特徴とする特許請求の範囲第1項記載の静電容量型近接スイッチ。
- (3) 前記プリント基板はフレキシブルプリント基板であり、前記ケース状に対応して折曲げて前記プリント基板をケース内に封入したことを特徴とする特許請求の範囲第1項又は第2項記載の

静電容量型近接スイッチ。

3. 発明の詳細な説明

(発明の分野)

本発明は検出用電極と大地間の静電容量の変化 によって物体を検出する静電容量型近接スイッチ に関し、特に薄型形状に構成できるようにした静 電容量型近接スイッチに関するものである。

(発明の概要)

本発明による静電容量型近接スイッチは、プリント基板上に主電極のバターンを形成すると共に 検出回路部を実装し、プリント基板の形状に沿っ たケースに挿入して構成したものである。こうす れば構造が簡素化され組立作業性が向上すると共 に、薄型の近接スイッチを構成することができる。

(従来技術とその問題点)

従来の節電容量型近接スイッチは、例えば第4 図に断面図を示すように筒型のケース1の前方内 面に主電極2を設け、その主電極2を取囲むよう にケース内に補助電極3を設け、その内部に発振 回路4を形成し、発振回路を除く検出回路やシュ ミット回路及び出力回路等をプリント基板 5 上に 実装してエポキシ樹脂 6 によってモールドして構成したものがあった。ここで発振回路 4 はエポキシ樹脂 6 の温度変化による悪影響をなくすために 補助電極によって取囲まれた中空部分に形成される。

又第5図は従来の他の静電容量型近接スイッチを示す断面図であり、プリント基板7上に発振回路を含む検出回路部を実装すると共に補助電極8を側面に設け、ケース前面の発振回路部分に発泡樹脂9を充填し、その他の部分にエポキシ樹脂6を充填して近接スイッチを構成したものである。

このように従来の静電容量型近接スイッチは複雑な構造を有し部品形状も複雑となるため、組立作業性が悪く価格を低減することが困難であった。 又ケースに直接電極を取付けているためその位置ずれによって物体近接時の特性に変動が大きく、 安定した特性を得ることが困難であった。更に主電極をケース前面の内壁に貼付けているため、ケースの外径をあまり小さくすることができなかっ

いる。従って独立した主電極や副電極等の部品を用いる必要がなく、部品数が減少し組立が容易となり近接スイッチの価格を大幅で低減することができる。又プリント基板上に電極を形成しての検出を関係の位置ずれがほとんどなく、物体の位置ずれがほとんどなく、物体のは出情度が向上し各近接スイッチを検出回路を有するにとが可能となる。

(実施例の説明)

 た。

〔発明の目的〕

本発明はこのような従来の静電容量型近接スイッチの問題点に鑑みてなされたものであって、プリント基板上に検出用の電極パターンを形成すると共に、同一基板上に検出回路部を同時に実装することによって部品数を減少させた近接スイッチを提供することを目的とする。

[発明の構成と効果]

本発明は検出用電極と大地間の静電容量の変化によって振幅が変化する発振回路を有し、近接する物体を検出する静電容量型近接スイッチであって、一方の面の一部に検出用主電極のパターンが形成されたプリント基板上に発振回路を含む検出回路部を実装し、ケース内にプリント基板を挿入して構成したことを特徴とするものである。

このような特徴を有する本発明によれば、 1 枚のプリント基板上に主電極のバターンを形成し、同一プリント基板上に発振回路や検波回路, シュミット回路, 出力回路等の検出回路部を実装して

プリント基板10上に実装する。こうして主要部品を全てプリント基板10に形成した後、第1図に示すようにプリント基板10を薄い平型の合成樹脂から成るケース14内に挿入する。このときケース14の一方の内面に主電極11が接触するように構成し、ケースの空隙に発泡樹脂15を充填して気密に構成する。こうすれば平型の薄を発して変更型近接スイッチを構成することができる。

又第2図に示すように全ての主要部品が形成されるプリント基板をフレキシブル基板20とし、電極11、12が形成される領域20aと検出回路部が実装される領域20bの境界面でコ字状に折って第3図に示すように直方体のケース21内に実装してもよい。この場合もプリント基板の大に実装してもよい。この場合もプリント基板の主電極11をケース21の一方の内面に接触させ、空隙を発泡樹脂22によって充塡して気密に構成する。こうすればケース21の上面が全て検出面となる小型の平型近接スイッチを構成することが可能となる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明による静電容量型近接スイッチの一実施例を示す断面図、第2図はこの近接スイッチに挿入されるプリント基板を示す斜視図、第3図は本発明による静電容量型近接スイッチの他の実施例を示す断面図、第4図及び第5図は夫々従来の静電容量型近接スイッチの一例を示す断面図である。

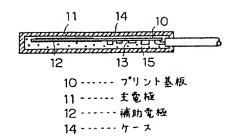
 2、11
 主電極
 3、12
 補助電極

 10
 13
 検出回路部

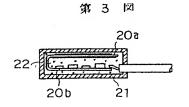
 1.14、21
 20

 プルプリント基板

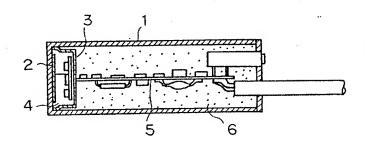
特許出願人 立石電機株式会社 代理人 弁理士 岡本宜喜 (他1名) 第 1 図



12 10 (20) 12 10 (20)



第 4 図



第 5 図

